

PRECONTRAIT

602

┌

┌

602N-8341

┌

┌

602N-8503

PRECONTRAIN

602



► POINTS FORTS

- Stabilité dimensionnelle exceptionnelle
- **Excellente soudabilité**
- Très bonne tenue UV
- **Rapport poids/opacité optimum (PRECONTRAIN 602 opaque)**

Serge Ferrari

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

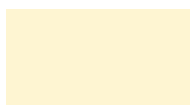
	Préconstraint 602 Translucide	Préconstraint 602 Opaque	Normes
Fil	1100 dtex PES HT	1100 dtex PES HT	TERSUISSE
Poids	620 g/m ²	750 g/m ²	EN ISO 2286-2
Largeur	250 / 267 cm	250 / 267 cm	
Format standard pièce/bobine*	± 50 ml/± 350 ml	± 50 ml/± 300 ml	
Résistance rupture (chaîne/trame)	230/220 daN/5 cm	230/220 daN/5 cm	EN ISO 1421
Résistance déchirure (chaîne/trame)	20/20 daN	20/20 daN	DIN 53.363
Allongement sous charge (chaîne/trame)	<1% / <1%	<1% / <1%	NF EN 15619
Adhérence	9/9 daN/5 cm	9/9 daN/5 cm	EN ISO 2411
Finition	Vernis biface	Vernis biface	
Réaction au feu	M2/NFP 92-507 • B1/DIN 4102-1 • M2/UNE 23.727-90 • BS 7837 • 1530.3/AS NZS • Method 2/NFPA 701 • CSFM T19 • Schwerbrennbar Q1-Tr1/ONORM A 3800 (sauf 602 Opaque) - G1/Gost 30244.94 (sauf 602 Opaque)		
Tenue au froid	- 30°C	- 30°C	ISO 4675
Tenue à la chaleur	+ 70°C	+ 70°C	
Système de management de la qualité			ISO 9001

COLORIS ET RÉFÉRENCES

Translucide



602N-8100



602N-8341



602N-8861



602N-1071



602N-1070



602N-1060



602N-1065



602N-1055



602N-1051



602N-1075

Opaque



602N-8503



602N-50020

Les caractéristiques techniques mentionnées sont des valeurs moyennes données à titre indicatif et susceptibles de modifications (±10%). *Nos conditionnements sont donnés à titre indicatif et sont susceptibles d'évoluer en fonction de nos contraintes de fabrication.